

СХВАЛЕНО
на засіданні педагогічної ради
Протокол № _____ від _____ 2023 р



МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
Іллінецький аграрний фаховий коледж
НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Підготовки фахових молодших бакалаврів з галузі знань 07 «Управління і адміністрування»
на 2023 - 2027 роки навчання за напрямом _____

Кваліфікація фахівець (в галузі управління)

спеціальністю 073 «Менеджмент»

Строк навчання 3,5 роки

спеціалізацією _____

на основі базової загальної середньої освіти

Форма навчання денна

ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Вересень				Жовтень					Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52			
1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
2	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
3	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	
4	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	нп	Пг	Пг	Пг	Т	С	ДЕ																																	


ПОЗНАЧЕННЯ: Т-теоретичне навчання, С-екзаменаційна сесія, нп -навчальна практика, тп-технологічна практика, Пп-Переддпломна практика,
ДЕ -державний екзамен, К- канікули

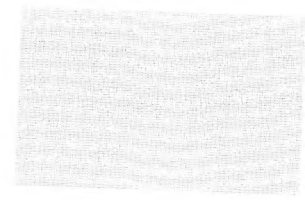
Зведені дані

Курс	теоретичне навчання		Екз. сесія(в тижнях)	Виробнича практика в тижнях			Державна атестація	Канікули	Всього в тижнях у навч. році
	тижні	години		навчальна	технологічна	переддипломна			
1	10	1373						52	
2	12	1132		3				52	
3	10	996	2	1				52	
4	11	482	3	1				52	
Всього	43	3983	5	5		3		163	

У. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Менеджмент																						
№	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів	Загальний обсяг ЗОП	Кількість годин					Розподіл годин на тиждень за курсами і семестрами									
		завантаження	аудиторні	курсів	проб			загальний обсяг	аудиторних			само-стійка робота	I курс II курс III курс IV курс									
									всього	лекцій	лабораторні		практичні	семестри								
													кількість тижнів в семестрі									
													17	23	17	15	17	17\16	16			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
1. НОРМАТИВНІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ																						
Предмети профільної середньої освіти																						
Базові предмети																						
1	Українська мова	4 дпа	4				140	140	140	140			2	34	2	46	2	34	1.5	26		
2	Українська література		4				140	140	140	140			2	34	2	46	2	34	1.5	26		
3	Зарубіжна література		2				70	70	70	70			2	34	1.5	36						
4	Іноземна мова	4 дпа	3				140	140	140	140			3	51	3	69	1	20				
Історія :Україна і світ																						
5	Історія України		3				130	130	130	130			2	34	2	46	1.5	26				
	Історія України*		2															1.5	34			
6	Всесвітня історія		2				80	80	80	80			2	34	2	46						
7	Громадянська освіта						70		0													
	Соціологія*		1					36	36	36								2.5	36			
	Правознавство*		1					34	34	34						2	34					
8	Математика	4 дпа	4				210	210	210	210			4	68	3	70	3	51	1.5	20		
Природничі науки																						
9	Фізика, астрономія		2				150	150	150	150	32		3.5	58	4	92						
10	Хімія		2				97	97	97	97	12		3	51	2	46						
	Біологія і екологія						144															
11	Біологія	дпа	2					120	120	120			3	51	3	72						
	Основи екології*		1					24	24	24						1.5	24					
12	Географія	дпа	1				57	57	57	57			2	34	1	23						
13	Фізична культура		4				210	210	210	150			2	34	2	46	2	34	2	36		
	Фізична культура(факультатив)									60			1	17	1	23	1	23				
14	Захист Вітчизни		2				105	105	105	105	25		2	34	2	46						
	Поліові збори																					
	Розумові предмети		40				1711	1711	1711	1743			33.5		11.5		16		10.5			
<i>Визначення в освітніх предмети</i>																						

—  Л.М. Бажура



■