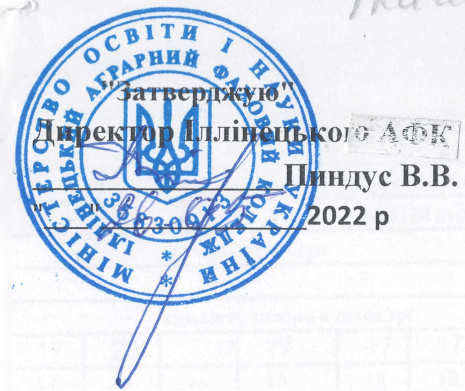


Ткаченко

СХВАЛЕНО
на засіданні педагогічної ради
Протокол № 13 від 26.05.2022 р



МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
Іллінецький аграрний фаховий коледж
НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Підготовки фахових молодших бакалаврів з галузі знань 07 «Управління і адміністрування»
на 2022-2026 роки навчання

Кваліфікація фахівець (в галузі управління)

спеціальністю 073 «Менеджмент»

Строк навчання 3,5 роки

спеціалізацією _____

Форма навчання денна

на основі базової загальної середньої освіти

ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T
2	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	нп	нп	нп	нп	Д	П	А	тп	тп	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
3	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	нп	Т	Т	тп	тп	тп	тп	тп	Т	С	С	К	К	К	К	К	К	К	К	К
4	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	нп	вп	вп	вп	тс	С	ДЕ																													

ПОЗНАЧЕННЯ: Т-теоретичне навчання, С-екзаменаційна сесія, нп -навчальна практика, тп-технологічна практика, вп- виробнича практика,
ДЕ -державний екзамен, К- канікули

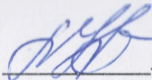
Зведені дані

курси	теоретичне навчання		Екз. сесія(в тижнях)	практика в тижнях			Державна атестац	Канікули	Всього в тижнях у навч. Році
	тижні	години		навчальна	технологічна	переддипло			
1	40							12	52
2	32			3	2		3	12	52
3	34		1	1	4			12	52
4	16		1	1		3	1	0	22
Всього	103	3780	2	5	6	3	4	36	178

У. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Менеджмент																					
1	2	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ				Розподіл за семестрами		Кількість кредитів скте	Загальний обсяг ЗОП	Кількість годин					Розподіл годин на тиждень за курсами і семестрами						
		3	4	курсів		загальний обсяг	аудиторних			самостійна робота	I курс II курс III курс IV курс										
				з	проє						у тому числі:										
		з	робот	лекції	лабора-торні						прак-тичні	семестри									
кількість тижнів в семестрі													17	23	17	17	17	17	16		
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20				
1. НОРМАТИВНІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ																					
Предмети профільної середньої освіти																					
Базові предмети																					
1	Українська мова	4 дпа					140	140	140	140				2	2	2	1,5				
2	Українська література						140	140	140	140				2	2	2	1,5				
3	Зарубіжна література						70	70	70	70				2	1,5						
4	Іноземна мова	4 дпа					140	140	140	140				3	3	1,5					
5	Історія України						130	130	130	130				2	1,5	2					
6	Всесвітня історія						80	80	80	80				2	2						
7	Громадянська освіта					10	70		0												
	Люди і світ							34	34	34				2							
	Правознавство							36	34	36						2					
8	Математика	4 дпа					210	210	210	210				4	3	2	2				
	<i>Природничі науки(інтегрований курс) екологія *</i>																				
9	Фізика, астрономія						140	110	128	126	32			2	4						
10	Хімія						60	60	80	80	12			2	2						
11	Біологія	дпа					110	80	110	110				2	3						
12	Географія	дпа					52	30	34	34				2	1						
13	Фізична культура						210	210	210	210				2	2	2	2				
	Фізична культура(факультатив)								30	30				*1	*1	1	1				
14	Захист Вітчизни						105	105	105	105		25		2	2						
	Медична справа													1	2						
	Разом базові предмети						1575	1575	1675	1675											
Вибірково-обов'язкові предмети																					
15	Мистецтво																				
	Культурологія*					1,5	45	45	24	20		4	21			1,5					
	Етика та психологія*					4	120	120	50	40		10	70			3					

Завідувачка відділом

 Л.М. Бажура

